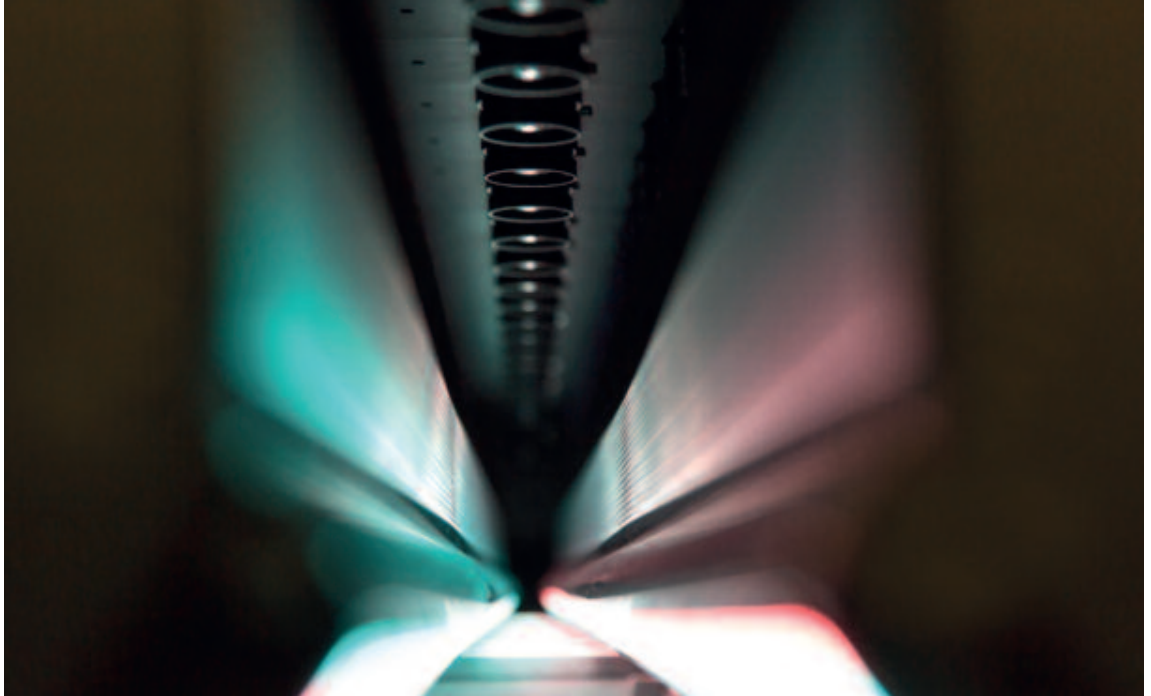


Prozessoptimierung mit Baumer Inspection: Kameramodule in einer Inspektionsanlage für Digitaldruck.



Baumer: Modulare Systeme für Vermessung und Oberflächeninspektion

OPTISCHE KONTROLLE

Baumer Inspection ist Spezialist für automatische optische Inspektionssysteme und mit über 600 installierten Anlagen erfolgreich in der Holzwerkstoffindustrie. Mit „ColourBrain Size“ setzt er nun innovative Maßstäbe für die Kontrolle von Produktionsprozessen.

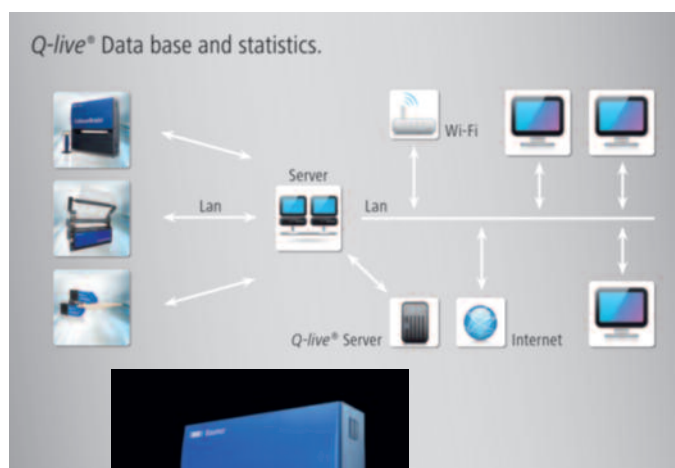
Von der Fehlerdetektion und der Aussortierung schadhafter Produkte bis zur Analyse und Optimierung von Produktionsprozessen – die „ColourBrain“-Anlagen von Baumer Inspection gewährleisten eine exakte, automatische optische Kontrolle in der Möbelproduktion. Zudem garantieren sie eine stabile Vermessung in Kombination mit hochsensiblen Sensoren und extrem präzisen Kameras. Denn optische Inspektionssysteme sind ein wichtiger Baustein für Industrie 4.0 in der Holzwerkstoffindustrie und gewinnen an Bedeutung.

Von der Druckkontrolle – analog oder digital – über die Inspektion in der Pressenlinie bis hin zur Prüfung jedes einzelnen Möbelements – Baumer Inspection stellt derzeit alle seine Systeme auf eine einheitliche und modulare Vision-Technologie um: Eigene Baumer-Inspection-Kameras und einheitliche Beleuchtungsmodule standardisieren die Ersatzteilhaltung der Anlagen. Eine einheitliche Benutzeroberfläche vereinfacht die Handhabung. „Q-brain“ ordnet jeden Fehler automatisch seiner Ursache im Prozess zu und schafft die Voraussetzung für eine Prozessanalyse sowie Prozessoptimierung. „Q-live“ vernetzt die „ColourBrain“-Systeme miteinander und protokolliert die produzierte Qualität rund um die Uhr.

Auf der „Ligna“ 2017 wird Baumer Inspection erstmalig das „ColourBrain Size“-System in Kombination mit einer Oberflächeninspektion auf einem Rollentransport vorstellen und konnte diese Installation auch bereits bei einem großen Möbelhersteller in Betrieb nehmen.

Durch die Kombination eines hochempfindlichen Kamerasensors und neuartigen, berührungslosen optischen Laser-Encodern lässt sich die Anlage in jeder Produktionslinie und auf jedem Transportsystem – auch auf einem Rollentransport – installieren. Dabei wird die hohe Präzision des Mess-Systems durch Schlupfeffekte zwischen Platte und Transport nicht beeinflusst. „ColourBrain Size“ prüft in-line die Position und den Durchmesser jeder Bohrung und Ausfräsung.

Zusammen mit dem Inspektionssystem „ColourBrain Furniture“ lassen sich die Oberflächen der Möbelemente zusätzlich auf jegliche Art von Fehlern und Abweichungen kontrollieren – im Durchlauf, einseitig oder beidseitig. Dank der Kombination von Oberflächen-, Farb- und Reflexkameras sowie einem Laserscanner werden Farbfehler, Oberflächenbeschädigungen und Ausbrüche an Bohrungen sofort erkannt. Parallel dazu verbindet eine identische Bedienung beide Anlagen über einen Touchscreen, sodass mit gleich ausgeführter Bedienung Toleranzen definiert und Daten statistisch analysiert werden können.



Mit „Q-live“ werden Daten zentral gespeichert und analysiert. Das schafft eine optimale Voraussetzung, um Produktionen zu modifizieren, Ausschussanteile zu reduzieren und mehrere Produktionsstandorte zu verbinden oder zu vergleichen.

@ Mehr Infos: www.baumerinspection.com